



westenergie

## Tiergartenlauf Velen

# Urkunde

**Maja Marta Adamska**

*Andreas-Schule 3b*

*hat beim*

**2,5km Schülerinnen WU18**

*in der Zeit von*

**00:21:56.10**  
*(8:46 min./km)*

**den 42. Platz**

*in der M/W-Wertung erreicht.*

*Das ist der 42. Platz in der Gesamtwertung.*

**Das ist der 35. Platz in der AK WK U12.**

Markus Hund  
Bürgermeister Stadt Velen

Wilhelm Maas  
1. Vorsitzender SF Nordvelen e.V. 1976

Velen, 20.6.2026

